

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

44. Настоящий выпуск серии 3.006.1-2.87 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных лотковых элементов каналов и тоннелей.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тол-
щелей приведены в выпуске 0, арматурные и накладные из-
делия — в выпуске 3.

1.2. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛОТКИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СНиП 2.03.01-84 „БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.“

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ ЛОТКОВ ПРИВЕДЕНЫ В ВЫПУСКЕ 0

1.3. Лотки обозначены марками, состоящими из букв и цифр (например, Л1-8, Л7-15 и т.д.). Буква „Л“ определяет вид изделия (лоток), цифра после буквы — порядковый номер изделия, цифра после тире — величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной расчетной нагрузки. Марки лотков с закладными изделиями содержат дополнительную букву „А“ (например, Л20-1/А). В марках доборных элементов добавляется буква „Д“ (например, Л1д-8, Л7д-15).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Лотки приняты из тяжелого бетона классов В15, В25, В30 и В35.

2.2. Арматура принята классов А-I и А-III по ГОСТ 6781-82 и класса ВрI по ГОСТ 6727-80.

2.3. Для закладных изделий принята прокатная сталь ВстЗк2 по ГОСТ 380-74*, анкера закладных из-

ДЕЛНИЙ - ИЗ СТАЛИН КЛАССА Я-III ПО ГОСТ 5781-82.

МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ПРИНЯТЫ ИЗ СТАВН КЛАССА А-I МАРКИ ВСТЗПЗ
И ВСТЗПС2.

В СЛУЧАЕ МОНТАЖА КОНСТРУКЦИЙ ПРИ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НИЖЕ МИНУС 40°С, ПРИМЕНЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ СТЯЖИ МАРКИ ВСТЗПС2 НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

2.4. Армирование лотков производится сварными сетками и каркасами. Подбор арматурных изделий лотков производится по соответствующему чертежу.

СХЕМЫ ФИКСАЦИИ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ДОКУМ. -

2.5. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

ПРИ ТОЛЩИНЕ КОНСТРУКЦИЙ ДО 100 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО - 15 ММ.

ПРИ ТОЛЩИНЕ БОЛЕЕ 100мм - 20мм. ДОПУСКАЕМОЕ
ОТКЛОНЕНИЕ ПРИ ТОЛЩИНЕ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ +5мм

[illegible]

2.6. БЕТОНИРОВАНИЕ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ СТЕНКАМИ ВНИЗ. ДЛЯ ВЫЕМКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ОПАЛУСКИ В СТЕНКАХ ЛОТКОВ ПРЕДУСМОТРЕНЫ РАСПЯТЫЕ УКЛОНЫ $i_{min} = 1/15$. ДЛЯ СТРОПОВКИ ЛОТКОВ ПРИ ВЫЕМКЕ ИЗ ОПАЛУСКИ ПРЕДУСМОТРЕНЫ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ.

2.7. ВЫЕМКУ ЛОТКОВ ИЗ ОПАЛУСКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ 70% ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ.

2.8. ФИКСАЦИЯ ВЕРХНЕЙ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ (В ПОЛОЖЕНИИ БЕТОНИРОВАНИЯ) АРМАТУРЫ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В ДОК. - 127 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА. РАСХОД МЕТАЛЛА НА ФИКСАТОРЫ УЧТЕН В ОБЩЕМ РАСХОДЕ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ.

2.9. ПРИ УСТАНОВКЕ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ НА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УЗЛАМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В ДОКУМ. - 126

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ПРАВИЛА ПРИЁМКИ.

3.1. ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ НА ПРОЧНОСТЬ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-85 "МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ И ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНСТОЙКОСТИ." ПРИ ЭТОМ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИЁМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ЛОТКОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ.

3.2. ПРИЁМКУ ЛОТКОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015.0-83 "КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ" И ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ ОПИСАНИЯХ.

ПРИ ПРИЁМКЕ ОБРАЩАТЬ ВНИМАНИЕ НА ПРАВИЛЬНОСТЬ МАРКИРОВКИ ЛОТКОВ.

4. СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ЛОТКОВ.

4.1. СКЛАДИРОВАНИЕ ЛОТКОВ ПРОИЗВОДИТЬ В ШТАБЕЛЯХ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМОЙ НА ЛИСТЕ 3 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА. ВЫСОТА ШТАБЕЛЯ НАЗНАЧАЕТСЯ ИЗ УСЛОВИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И СОГЛАСНО СНиП III-4-80 "ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ." ПРОКЛАДКИ ДОЛЖНЫ УСТАНАВЛИВАТЬСЯ НА ТЕХ ЖЕ РАССТОЯНИЯХ ОТ ТОРЦОВ ЭЛЕМЕНТОВ, ЧТО И МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ.

4.2. ПОСТАВКА ЛОТКОВ ПОТРЕБИТЕЛЮ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПО ДОСТИЖЕНИЮ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С п.п. 7.4, 7.6, 7.7 ГОСТ 13015.0-83.

3.006.1-2.87.1 ТО

Лист

2

22991-01 7

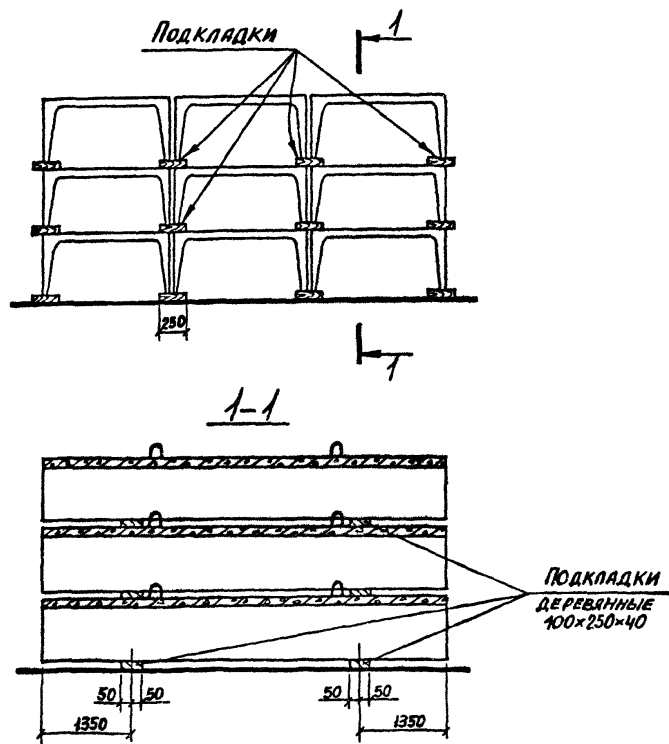
ФОРМАТ А3

4.3. Погрузку и транспортирование лотков производить в соответствии с ГОСТ 13015.4-84 „Правила транспортирования и хранения и „Руководством по перевозке автотранспортом строительных конструкций.“ (Стройиздат, Москва 1980г) и „Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства (Стройиздат, 1967г).
При транспортировании лотки должны иметь опоры, расположенные также, как и при складировании.

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ
МАРОК И КЛАССОВ БЕТОНА ПО
ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ
M200	B15
M300	B25
M400	B30
M450	B35

СХЕМА СКЛАДИРОВАНИЯ ЛОТКОВ

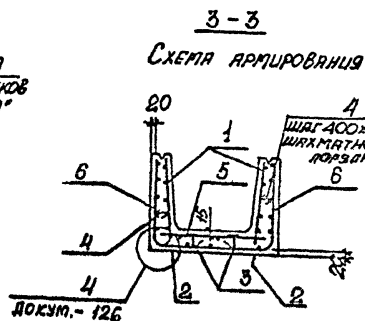
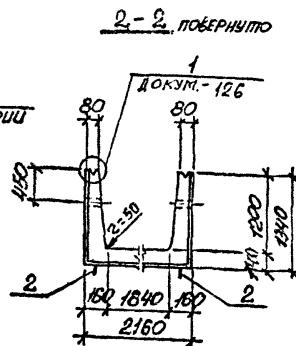
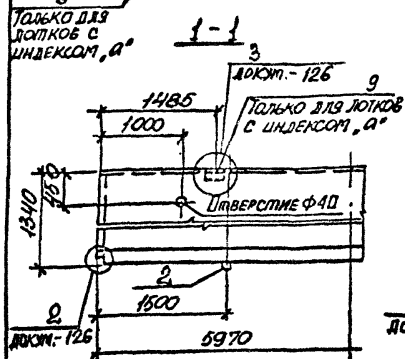
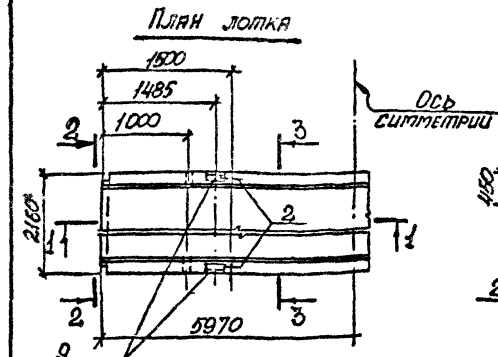


3.006.1-2.87.1 TO

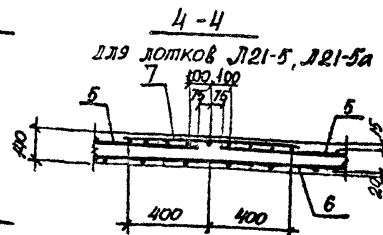
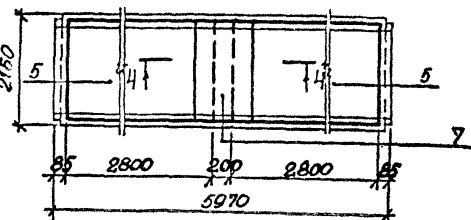
22991-01 8

Лист

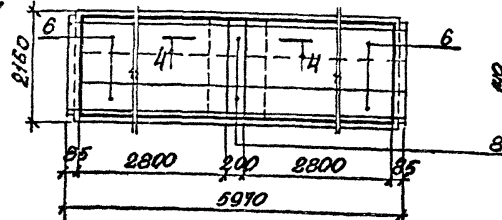
3



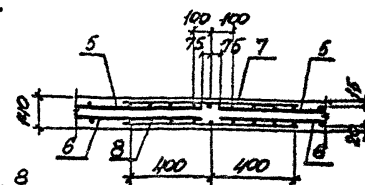
План раскладки верхних сеток длиной 2,85 м
для лотков Л21-5...Л21-15, Л21-5а...Л21-15а
при стыке в продольном направлении.



План раскладки угловых сеток длиной 2,85 м
для лотков 121-8...121-15, 121-8а...121-15а
при стыках в продольном и поперечных
направлениях.



4-4
для лотков Л21-8...Л21-15,
Л21-8а...Л21-15а



МАРКА ПОЛИКА	КРАС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, т
Л21-3; Л21-3а	815	3,54	8,86
Л21-5; Л21-5а			
Л21-8; Л21-8а			
Л21-11; Л21-11а			
Л21-12; Л21-2а			
Л21-15; Л21-15а	835		

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. на листе 2,3.

НАЧ. СЛ. БРОДОВИХ	Иван	3.006.1 - 2.87.1 - 41	ЛОТОВ Л21-3... Л21-15 Л21-3а... Л21-15а	СТАРИЦА, РУСН	РУСНОВ	
Н. КОНТ. УМАНЦЕВА	Иван			Р	1	3
Н. КОНТ. КОРОТЧЕНКО	Иван			ХАРЬКОВСКИЙ		
РУК. ПР. ЧУВАНОВА	Иван			ПРОМСТРОИМУНПРОЕКТА		
ВЕДУЩИЙ УМАНЦЕВА	Иван					
ПРОЕКТ. УМАНЦЕВА	Иван					
УМАНЦЕВ	АВАН					

МАРКА ЛОТКА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Для всех марок		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		3.006.1-2.87.1 ТО
		ВЕЛОМОТОР РАСХОДА ЭЛЕКТРИЧ.		3.006.1-2.87.1 РС
		СХЕМА ФУНКЦИОНАЛА ВТОР.		3.006.1-2.87.1 - 127
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		- 125
	1	СЕТКА С1-2	2	3.006.1-2.87.3-1
	2	ПЕЧАТ НУП1	4	- 125
	3	ФИКСАТОР Ф2	18	3.006.1-2.87.3-129
	4	ОПЕРИТЕЛЬ МАШИНЫ	60	- 129
Л21-3		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-7	1	3.006.1-2.87.3-7
	6	С4-13	2	- 41
Л21-5		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-2	2	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-13	2	- 41
	7	С2-19	1	- 16
Л21-8		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-4	2	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-26	4	- 52
	7	С2-19	1	- 16
	8	С4-56	2	- 76

МАРКА ЛОТКА	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Л21-11		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-4	2	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-26	4	- 52
	7	С2-19	1	- 16
	8	С4-56	2	- 76
Л21-12		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-5	2	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-26-1	4	- 52
	7	С2-19-1	1	- 16
	8	С4-56	2	- 76
Л21-15		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	5	СЕТКА С2-10-5	2	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-26-1	4	- 52
	7	С2-19-1	1	- 16
	8	С4-56	2	- 76

3.006.1-2.87.1-41

Мер
2

28991-01 67

ФОРМАТ А3